



HERAGROUT FER

Mortier cimentaire monocomposant passivant et anticorrosion pour la protection des armatures.

Promoteur d'adhérence pour les mortiers utilisés dans la récupération du béton.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

HERAGROUT FER est un mortier prémélangé à base de liants hydrauliques à haute résistance mécanique, avec l'ajout d'additifs spéciaux qui inhibent la corrosion des barres d'armature, des résines synthétiques et des charges de silice, mélangés entre eux selon les normes de qualité du laboratoire **HERAKEM**. Une fois durci, il est imperméable à l'eau, aux gaz atmosphériques agressifs et au brouillard salin. **HERAGROUT FER** combine une excellente adhérence aux barres d'armature avec une fonction anticorrosion multiple grâce à une basicité et une imperméabilité élevées combinées à des additifs anticorrosifs spéciaux. La maniabilité élevée avec effet thixotrope même à partir de fluide, permet une application facile même verticalement, sans gouttes. **HERAGROUT FER** forme une base anti-corrosion sur les tiges d'armature dans les processus de restauration du béton avec des mortiers anti-retrait tels que **HERAGROUT MONO** et **HERAGROUT RCC**.

CHAMPS D'APPLICATION

HERAGROUT FER il est utilisé comme protection contre la corrosion des barres d'armature et, appliqué frais sur frais, il peut également être utilisé comme promoteur d'adhérence pour les mortiers de réparation et dans les joints de coulée. **HERAGROUT FER** a un effet passivant et récalcinisant sur les barres d'armature et doit être appliqué avant la restauration des éléments en béton, même armés, avec les mortiers anti-retrait de la gamme HERAGROUT, pour reconstruire les parties manquantes des poutres ou piliers au béton couche de couverture, corniches, façades de balcons, marches et parapets endommagés par l'oxydation des barres d'armature, régularisation des parois des diaphragmes et tunnels, etc.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Les armatures doivent être débarrassées du béton environnant détérioré, déjà carbonaté ou écaillé, des matières incohérentes, des graisses, des huiles et de la rouille. Il est nécessaire que les fers soient nettoyés jusqu'au métal vif par sablage ou avec une brosse à fer. Dans le cas de barres d'armature fortement endommagées par la corrosion, avec pour conséquence une réduction de la section, il est nécessaire de les intégrer à des barres supplémentaires. Les renforts ajoutés ou remplacés doivent également être préparés avec la même méthode et passivés.

PRÉPARATION DE LA PÂTE

HERAGROUT FER il est préparé en mélangeant environ 1,1 litre d'eau propre pour 5 kg de poudre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. Le mélange peut être effectué manuellement ou, de préférence, avec un agitateur mécanique. Pour éviter la perte de performance du produit, il est essentiel de respecter le rapport de mélange indiqué. Le mélange ainsi obtenu doit reposer quelques minutes, après quoi, après remélange rapide, il peut être appliqué. **HERAGROUT FER** doit être utilisé dans l'heure suivant le mélange.

APPLICATION

Appliquer le mortier anticorrosion passivant HERAGROUT FER en au moins deux couches, avec précision, à l'aide d'un pinceau. La deuxième couche doit être appliquée au moins 2 heures après la première, mais dans les 24 heures qui suivent, en veillant à ce que toute la surface des fers soit complètement recouverte et que l'épaisseur totale des deux couches ne soit pas inférieure à 2 mm. Attendre que la dernière couche ait suffisamment durci (environ 6 heures, mais dans les 24 heures), avant d'appliquer les mortiers anti-retrait de la gamme HERAGROUT.

Si HERAGROUT FER est appliqué comme promoteur d'adhérence des mortiers, la technique « frais sur frais » doit être utilisée.

MISES EN GARDE

- N'ajoutez pas d'eau au mélange qui commence à prendre.
- Ne pas ajouter avec du sable, du ciment ou d'autres composants.
- Appliquer immédiatement après le sablage des fers.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à + 5 °C ou supérieures à + 35 °C.
- Lorsque HERAGROUT FER est utilisé comme promoteur d'adhérence pour mortiers de réparation, l'appoint ultérieur de mortier doit être effectué dans les deux heures qui suivent (frais sur frais).

NETTOYAGE

Se laver les mains et l'équipement avec beaucoup d'eau propre avant que le mortier ne commence à prendre ; par la suite, le nettoyage sera difficile.

SPÉCIFICATIONS DE L'ARTICLE

Traitement protecteur, passivant et récalcinisant des armatures, mises à nu par démolition préalable de l'enrobage béton et sablage ou nettoyage mécanique, par broissage de deux couches de mortier cimentaire monocomposant anticorrosion conforme à la norme européenne EN 1504-7 type HERAGROUT FER by HERAKEM SRL, en épaisseurs de 1 mm par couche.

DONNÉES TECHNIQUES *(à +22±1°C et 55±5% H.R.)

Apparence	poussière
espace de rangement	12 mois dans son emballage d'origine
Inflammabilité	non inflammable
Article douanier	3824 5090
Température d'application	de +5°C à +35°C
Taux de mélange	1,0-1,2 litres d'eau pour 5 kg de produit
Durée de la pâte	60 minutes
Temps d'attente pour l'application du mortier	6 heures
Temps d'attente 1ère et 2ème couche	1÷ 2 heures (selon les températures)
Adhérence au béton	> 2N/mm ²
Adhérence sur acier sablé	> 2N/mm ²

Consommation	150 gr/m linéaire avec tige diamètre 10 mm
Emballage	seau de 5kg

PRODUIT POUR USAGE PROFESSIONNEL

Cette fiche technique est basée sur les connaissances acquises grâce à notre expérience.

Nous nous réservons le droit de modifier les données qui y sont contenues à la suite d'améliorations et de progrès techniques. Compte tenu des différents matériaux et des différentes techniques de traitement, non soumis à notre contrôle direct, nous ne pouvons assumer aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces indications.

Nous vous recommandons donc d'effectuer vous-même suffisamment de tests et de consulter notre service d'assistance technique.



Herakem srl

sede legale: Via Benedetto De Falco 16 80136 Napoli
sede operativa: Viale Ferrovie dello Stato
Zona Ind.le ASI - 80014 Giugliano in Campania (NA)

Tel/Fax +39 081 330 90 20

info@herakem.com - www.herakem.com

Cod. Fisc. / Partita Iva 07658641217 - Cap. Soc. Euro 80.000 i.v.