



HERARAS 600

Enduit de parement de ciment épais et hydrofuge pour enduits cimentaires, frais et déjà durcis

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

HERARAS 600 il se compose principalement de chaux et de ciment, de marbre et de sables quartzeux aux granulométries sélectionnées, et d'adjuvants spécifiques, mélangés entre eux selon la recherche scrupuleuse du laboratoire **HERAKEM**. Il se caractérise par une excellente aptitude à l'étalement et à la maniabilité qui facilite son application sur des enduits bruts, traditionnels, prémélangés, frais ou durcis. Il permet d'obtenir une finition civile fine.

Utilisable pour des épaisseurs jusqu'à 5 mm.

CHAMPS D'APPLICATION

HERARAS 600 il s'utilise en finition lisse sur enduits cimentaires, intérieurs et extérieurs, en mortier bâtard ou prémélangé, avant l'application de produits ultérieurs tels que peintures ou enduits colorés.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Tous les trous doivent être scellés au moins 24 heures avant la pose de la finition.

Le support doit être compact, exempt de poussière et de pièces amovibles, exempt d'huiles, de graisses, de vernis, de peintures et de colles.

S'il est nécessaire de racler les enduits durcis, humidifier le support avant l'application en prenant soin d'éliminer le film d'eau de surface. Les supports à base de plâtre, scagliola et similaires, ceux particulièrement absorbants et tendant à un faible farinage, ou avec un degré d'absorption différent, doivent être adéquatement traités avec HERALAX AC avant l'application de **HERARAS 600**. Les supports critiques, lisses ou peu adhérents doivent être prétraité avec HERALAX GRIP.

PRÉPARATION DE LA PÂTE

Mélanger chaque sac de 25 kg de **HERARAS 600** avec un malaxeur à basse vitesse 6 ÷ 6,5 l d'eau jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. Pour mieux développer les caractéristiques d'application, il est conseillé de laisser reposer le mélange pendant 3 minutes et de le remélanger brièvement avant utilisation.

APPLICATION

Sur fonds matures, après les avoir humidifiés avec de l'eau, étaler le mélange obtenu en effectuant deux passages croisés jusqu'à obtenir une surface plane pour une épaisseur comprise entre 1 mm et 5 mm maximum.

Finition éponge ou talochée: après 2 à 4 heures, en fonction de l'absorption et des conditions et températures environnementales, le feutrage est effectué avec une truelle éponge jusqu'à l'obtention d'une surface homogène, en éclaboussant éventuellement la surface avec un peu d'eau, jusqu'à l'obtention de l'aspect esthétique souhaité. Portez une attention particulière aux zones de chevauchement en effectuant un traitement très soigneux.

Finition lisse: à l'intérieur, si une base lisse est souhaitée, intégrer la surface de la finition préalablement appliquée avec HERARAS 100 ou pour une surface encore plus lisse avec RASO SPECIAL sur une base non lissée et sur une surface solide.

Application sur supports non encore durcis: il est de bonne pratique d'appliquer les finitions sur les supports non encore durcis ; cette pratique est à considérer comme très valable, car elle facilite une meilleure liaison entre les couches. Appliquer HERARAS 600 selon la technique « frais sur frais ».

MISES EN GARDE

- Mélanger le produit en respectant le pourcentage d'eau fourni sans ajouter de substances étrangères.
- Travailler à des températures ambiantes non inférieures à +5 ° C et non supérieures à + 35 ° C
- La finition peut être réalisée selon la méthode "frais sur frais" ou sur une base parfaitement durcie.
- Ne pas appliquer la finition directement sur des surfaces lisses ou peintes (voir "Préparation du support")
- Sur les surfaces peintes, utilisez uniquement HERARAS ONE.
- Protéger le produit appliqué du gel pendant au moins 48 heures.
- Le durcissement du produit est basé sur la prise hydraulique, qui à basse température est retardée avec un durcissement anormal qui en résulte.
- Ne pas appliquer sur des substrats gelés.
- Sur les surfaces exposées au soleil, à l'action du vent ou en cas de climat particulièrement sec, il est nécessaire de protéger toute l'épaisseur du HERARAS 600 par de légers jets d'eau pendant au moins 24 48 heures.
- Ne pas appliquer sur des éléments en bois, en métal ou en plastique.
- Ne convient pas pour recevoir des carreaux ou des revêtements lourds.

NETTOYAGE

Les outils utilisés pour l'installation doivent être lavés à l'eau avant la prise du produit ; par la suite, le nettoyage ne peut s'effectuer que par enlèvement mécanique.

SPÉCIFICATIONS DE L'ARTICLE

Pour la finition des enduits bruts à base de chaux-ciment, utiliser un produit de finition à base de chaux-ciment conforme à la norme EN 998-1, tel que HERARAS 600 de HERAKEM SRL

DONNÉES TECHNIQUES *(à +22±1°C et 55±5% H.R.)

Apparence	poussière
Densité de la poudre	1500 kg/m ³
Couleur	gris et blanc
Diplôme de finition	fin civile
Granulométrie	<0.6mm
Article douanier	3824 5090 0
Taux de mélange	25% env.
Densité du plâtre durci	1350 kg/m ³ env.
Durée du mélange	2 heures
Température d'application	de +5°C à +35°C
Épaisseur maximale	5 mm
Temps d'attente pour l'application de la deuxième couche	30 minutes
Temps d'attente pour le lissage	15 minutes
Temps d'attente pour la peinture	3-4 semaines
Résistance à la compression	CS II
Adhérence sur supports secs	> 0,4 N/mm ² env.
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur	11 μ
Coefficient d'absorption d'eau par capillarité	W0
Stockage	12 mois dans son emballage sec

Consommation	environ 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur
Emballage	sac de 25kg

PRODUIT POUR USAGE PROFESSIONNEL

Cette fiche technique est basée sur les connaissances acquises grâce à notre expérience.

Nous nous réservons le droit de modifier les données qui y sont contenues à la suite d'améliorations et de progrès techniques. Compte tenu des différents matériaux et des différentes techniques de traitement, non soumis à notre contrôle direct, nous ne pouvons assumer aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces indications.

Nous vous recommandons donc d'effectuer vous-même suffisamment de tests et de consulter notre service d'assistance technique.

**Herakem srl**

sede legale: Via Benedetto De Falco 16 80136 Napoli
sede operativa: Viale Ferrovie dello Stato
Zona Ind.le ASI - 80014 Giugliano in Campania (NA)

Tel/Fax +39 081 330 90 20

info@herakem.com - www.herakem.com

Cod. Fisc. / Partita Iva 07658641217 - Cap. Soc. Euro 80.000 i.v.